

1,5 million d'euros investis sur le site charentais

PRESSE CRONO 334 BONGIOANNI POUR L'USINE TERREAL DE ROUMAZIÈRES

Terreal vient de procéder à la rénovation de l'une de ses lignes phares du site de Roumazières (Charente) où sont fabriquées deux tuiles lancées sur le marché en 2011 et 2012 (la Latitude 12 et l'Horizon 12).

Roumazières est le plus grand site tuilier d'Europe. Au cœur d'une région de grande tradition de terre cuite, cette usine rassemble sur un seul site tous les savoir-faire du groupe Terreal. Quelques 420 000 tonnes de tuiles sont fabriquées sur le site chaque année à partir de l'argile locale, connue pour ses qualités exceptionnelles.

Pour maintenir son niveau d'exigence, Terreal a réalisé un investissement de 1,5 million d'euros pour doter l'unité de production d'une nouvelle presse Bongioanni Macchine Crono 334 et équiper le four d'une régulation selon les derniers standards de la technologie.

Mise en place à l'aide d'une grue géante de 700 tonnes

La nouvelle presse, provenant des ateliers Bongioanni Macchine, a été mise en place par une grue géante de 700 tonnes le 13 août dernier.

Cette presse Crono 334 a été choisie par Terreal pour sa conception mécanique, sa soli-

dité, son ergonomie et parce qu'elle est à la pointe de la sécurité en terme de respect des normes. La machine est équipée de quatre moules métalliques et de la technologie "électrochocs" pour le démoulage. Avec un tambour de 1 850 mm et un encombrement raisonnable, elle s'implante aisément en lieu et place de l'ancienne presse. Ainsi, le principe de chargement et la ligne d'évacuation de produits sont conservés à l'identique. Ceci étant, en outre, réalisé dans un délai d'intervention très court.

« Le concept de la presse Crono, explique-t-on chez Bongioanni Macchine, lui confère une robustesse exigée par Terreal qui se traduit par une diminution des déformations de la machine en phase de pressage et améliore la qualité des produits. La diminution des coûts d'entretien et la simplicité d'utilisation de la Crono 334 ont également été déterminantes. Parmi les avantages clés de l'équipement, les équipes de Terreal ont apprécié l'installation du système de lubrification automatique des guides du compresseur ou encore le positionnement par l'opérateur de la face d'arrêt du barillet pour faciliter les opérations de changements d'outillage (ce qui diminue sensiblement les temps de remplacements). Enfin la machine est



équipée de tous les systèmes de sécurité normalisés en vigueur, comme la programmation d'une vitesse très lente nécessaire en phase de réglage des outillages. Cette manœuvre qui autorise l'opérateur à être proche de la machine sans aucun risque, est contrôlée par un système double canal ».



Les moules



Chargement des galettes