

Key benefits

Low initial investment cost:	A complete group consisting on cutting line, Dryer loading/unloading and dryer for a production of 600-750 tons / day, representing an investment of about 35-40% lower than other solutions.
Simple construction:	the building does not require excavations or structures by high costs, civil works consist of two sides above the ground and a channel, they are really simple and affordable.
Easy Use and maintenance:	the moving parts are minimized and, unlike other dryers, there are no mechanical and electrical part in warm and humid areas. The CONDOR Capaccioli solution foresees also the use of hot air generators to direct fumes, without the need for heat exchangers. This improves efficiency and reduces costs of purchase, maintenance and management.
Low specific electrical and fuel energy consumption:	specific consumption of 8-9kwh/ton. Reduction of heat loss in the event of use of burners without exchanger. Reduced fuel consumption due to the optimization of heat exchange
Possibility of producing all kinds of clay bricks!	Unlike other rapid and ultra-rapid dryers with this dryer one can produce all kinds of materials, both light and load-bearing blocks, without limitations on the length of the cut (tested with cuts from 65mm to 1000mm) It is also possible to produce hollow bricks, Ceiling blocks and roof tiles.
Quality products:	The loading and handling systems chosen not foresee rollers or thrusters that damage the finished products as in the case of other dryers, but are robotized: the material is handled more gently and is not damaged, the resulting product is always high quality.

Vantaggi salienti

Basso costo di investimento iniziale	Una linea completa di linea di taglio, carico, scarico essiccatoio ed essiccatoio stesso, richiede un investimento più basso di circa il 35-40% rispetto ad altre soluzioni.
Struttura di semplice costruzione	La struttura essiccatoio non richiede scavi o strutture ad alto costo. Le opere civili consistono in 2 pareti sopra terra ed un canale: soluzioni semplici ed economiche
Easy Use and maintenance:	Le parti mobile sono ridotte al minimo e, a differenza di altri essiccatoi, non ci sono parti meccaniche ed elettriche in zone umide ed alta temperatura. Consente anche l'uso di bruciatori a fumi diretti, senza scambiatori. Risultato: generale riduzione dei costi di acquisto, manutenzione e gestione
Consumi:	Consumo specifico di energia elettrica 8-9kwh/ton. Riduzione delle perdite di calore in caso di uso di bruciatori senza scambiatore. Riduzione dei consumi legata all'ottimizzazione dello scambio termico
Possibilità di produrre tutti i tipi di mattoni leggeri	A differenza di altri essiccatoi rapidi e ultrarapidi con questo essiccatoio si possono produrre tutti i tipi di materiali, sia blocchi leggeri che portanti, senza limitazioni sulla lunghezza del taglio (testato con tagli da 65 mm a 1000 mm). È anche possibile produrre mattoni forati, blocchi da solaio e tegole.
Prodotti di qualità:	Il Sistema di carico, scarico e movimentazione è robotizzato e non prevede rulli o pale di spinta che di solito danneggiano i prodotti finiti come nel caso di altri essiccatoi. Il materiale è manipolato con delicatezza e non viene danneggiato. Il prodotto risultante è sempre di alta qualità.

BONGIOANNI: FOCUS ON NORTH AFRICA

ALGERIA: INVESTMENTS AT TEKNOBRIK

About 20 Km south west of Algiers in Tessala El Merdja, is located the Company Teknobrik, which manufactures hollow bricks.

For the renovation project, Teknobrik has chosen to commit the order of the new extruder to Bongioanni Macchine di Fossano, among all the suppliers.

The final order has been defined at the end of 2015 with a very short delivery time, in fact the Tecno 750 with the de-airing mixer 610D have been dispatched in February 2016, and have been started, with great satisfaction of the customer, in June 2016.

BONGIOANNI: FOCUS NORTH AFRICA

ALGERIA: INVESTIMENTI ALLA TEKNOBRIK

A una ventina di km sud ovest di Algeri a Tessala El Merdja, si trova la società Teknobrik, azienda che produce mattoni forati.

Nel progetto di ristrutturazione, Teknobrik ha scelto di affidare tra tutti i fornitori contattati, l'ordine della nuova mattoniera alla Bongioanni Macchine di Fossano.

L'ordine definito a fine 2015, ha previsto una consegna in un tempo molto breve, infatti la Tecno 750 con impastatore 610D è stata spedita a febbraio 2016, ed è stata avviata, con piena soddisfazione da parte del cliente, a giugno 2016.



The range of Tecno equipped with the most modern technological concepts of the extrusion control, represents the maximum expression of the high technological level reached by the Italian Company in developing the extrusion at low energy consumptions.

La Serie Tecno attrezzata secondo i più moderni concetti tecnologici di controllo dell'estrusione, rappresenta la massima espressione dell'alto livello tecnologico raggiunto dall'azienda italiana, nello sviluppo dell'estrusione a bassi consumi energetici.



Tecno 750 Mix 610D

The electric board equipped with inverter, controls the absorption of the motors of the feeding reels, avoiding the excessive accidental filling of the extruder. Explo-

Tecno 750 Mix 610D

Il quadro elettrico dotato di inverter, controlla l'assorbimento dei motori degli aspi scongiurando l'eccessivo riempimento accidentale della mattoniera. Sfruttando

ting then the data surveyed as parameter of reference, it has been possible to monitor the level of filling of the vacuum chamber. Minimum and maximum values are assigned and a software records the changes and intervenes automatically on the frequency regulator which controls the main motor of the extruder.

In this way the speed of rotation of the auger is modified according to the data surveyed, with the subsequent advantage of maintaining the augers' shaft at the optimal minimum rotation speed.

This patented system allows:

- A constant feeding of the quantity of clay to the die, which means:
 - a more homogeneous density of the mixture
 - a more uniform thrust surface.
 - a quality improvement of the extruded product.
- The best efficiency of the extruder; in fact the energy absorption has a meaningful decrease, maintaining the minimum optimal number of turns of the auger.
- A longer life lasting of the extruder: the minimum number of turns allows a slower abrasion of augers, linings, gearings etc....
- The decrease of the maintenance costs of the machine
- The decrease of the production cost of the material
- The zeroing of the human error: for which the operator "for not incurring in any risks" is inclined to increase more than necessary the rotation speed of the auger, with the result of upsetting the efficiency.

Since 2000 up to today almost 230 Bongioanni's extruders have been sold all over the world, of which at least two dozen have been started in the last years in Algeria.

Further than the extruder, to complete the order, the Company Bongioanni Stampi has supplied the extrusion equipment consisting of pressure head with different taper, and the die type Gamma Plus for B8 at 6 exits

poi i dati rilevati come parametro di riferimento, si è reso possibile il monitoraggio del livello di riempimento della camera del vuoto. Attribuendo dei valori di minimo e massimo, un software registra le variazioni ed agisce automaticamente sul regolatore di frequenza che comanda il motore principale dell'estrusore. In tal modo la velocità di rotazione dell'elica viene variata in rapporto al dato rilevato, con il conseguente vantaggio di mantenere l'albero eliche alla velocità di rotazione minima ottimale.

Questo sistema brevettato consente:

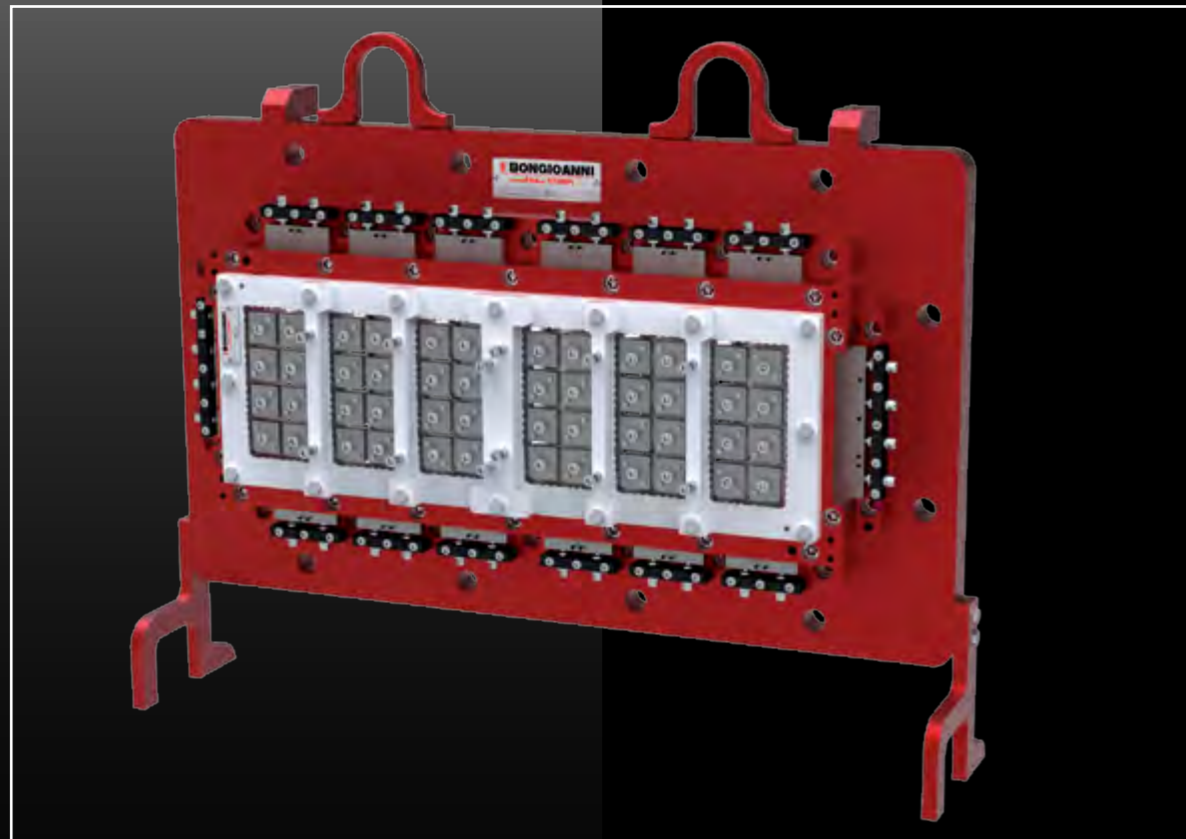
- *L'alimentazione costante della quantità di argilla alla filiera, che significa:*
 - *una più omogenea densità dell'impasto*
 - *una più uniforme superficie di spinta.*
 - *un miglioramento qualitativo del prodotto estruso.*
- *Il miglior rendimento della mattoniera; infatti l'assorbimento energetico diminuisce in modo significativo, mantenendo l'elica al minor numero di giri ottimale.*
- *Una vita lavorativa della mattoniera più lunga: il minor numero di giri consente una più lenta abrasione di eliche, rivestimenti, rotismi, ecc ...*
- *La diminuzione del costo di manutenzione della macchina*
- *La diminuzione del costo di produzione del materiale*
- *L'azzeramento dell'errore umano: per il quale l'operatore "per non correre rischi" tende ad aumentare la velocità di rotazione dell'elica oltre il necessario, col risultato di stravolgere il rendimento.*

Basti pensare che dal 2000 ad oggi sono quasi 230 le mattoniere Bongioanni vendute nel mondo, delle quali almeno due dozzine avviate negli ultimi anni in Algeria

Oltre all'estrusore, a completamento della fornitura

with frame and corns in corrosion-proof carbide BST02, which is a well-known material very appreciated on the Algerian market

Bongioanni stampi ha fornito l'apparato di estrusione composto da Bocca a conicità differenziate, e filiera Gamma plus per B8 a 6 uscite con cornice e tasselli in carburo anti corrosione BST02, materiale ben conosciuto ed apprezzato sul mercato Algerino



Die type Gamma Plus for B8 - 6 exits

Filiera Gamma plus per B8 a 6 uscite

CLAY CRUSHER TYPE RR-1200 ROMPIZOLLE RR1200

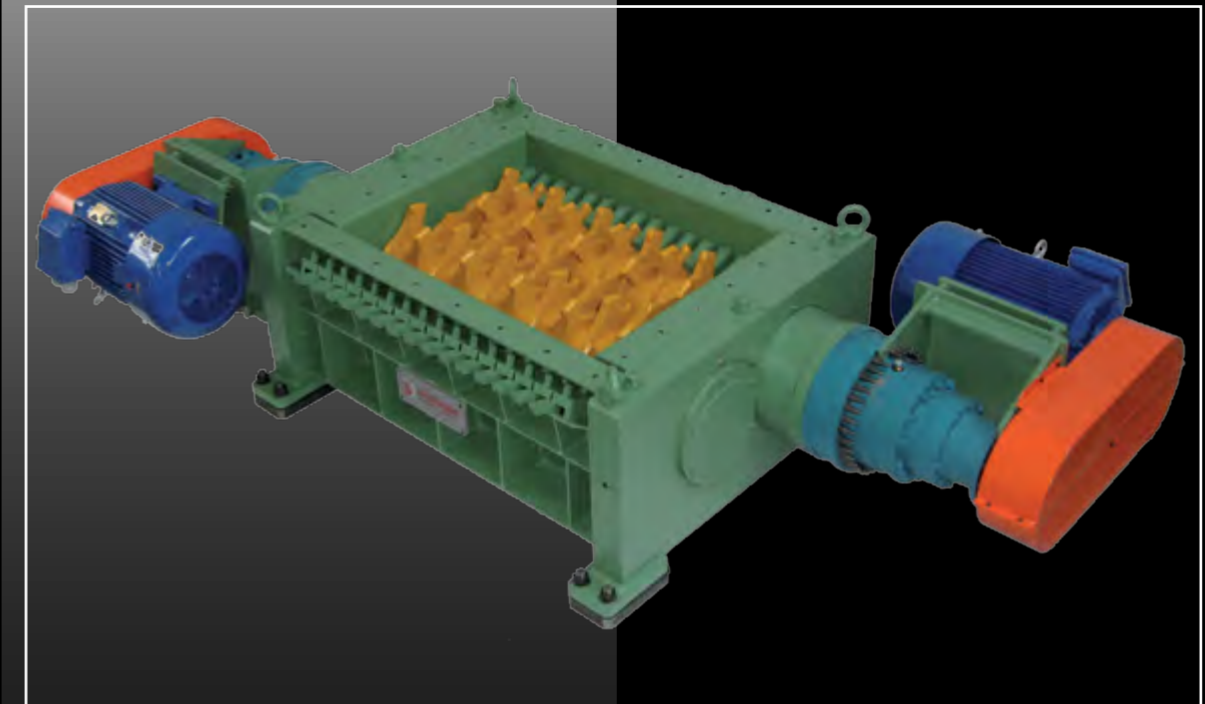
Machines suitable to crush and crumble large lumps of hard shale clay which can be fed either directly by box feeders or by hoppers used to unload from motor vehicles.

The machine is designed to receive material, at the entrance, having dimensions corresponding to ~ 250/300 mm. The granulometry of the material that comes out grants the good running of the machines downstream.

The crusher is made of two strong sides in steel construction,

Macchina è adatta per frantumare e sminuzzare grandi zolle d'argilla dura o scistosa; può essere alimentata installandola al di sotto dei cassoni dosatori oppure tramite scarico diretto del materiale da automezzi attraverso tramoggia di convogliamento.

Relativamente alla pezzatura di ingresso del materiale, la macchina deve essere in grado di ricevere del materiale con dimensione pari a ~ 250/300 mm. L'obiettivo della



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Tipo	Dimensione tramoggia	Diametro anelli Ø	Produzione oraria	Potenza rulli	Peso
Type	Dimension of the hopper	Diameter of the rings Ø	Hourly output	Installed power for rollers	Weight
	mm	mm	mc	Kw	Kg
RR1200	1485 x 1210	480	100	22 + 22	6.000

where are placed the housings of the bearings that support two rollers placed at a fix distance between the centers and rotate at the same speed. These rollers consist of a shaft on which are assembled some multi-tip crushing stars made of steel with hardness HB 500, with coatings against wear on the same tips.

The rollers are actioned by means of modern and strong epicyclical reduction gears driven by a system of motor, pulleys and v-belts.

A strong hopper in electro welded plate conveys the clay to some crushing discs and support, at the same time, a set of

macchina è di ottenere una pezzatura adatta a garantire il buon funzionamento della macchina successiva.

Il rompi-zolle è costituito da due fianchi in acciaio entro i quali sono ricavate le sedi dei cuscinetti dove vengono alloggiati i due rulli posti ad un interasse fisso che ruotano alla stessa velocità.

I rulli, sono costituiti da un albero sul quale sono montati dei dischi sagomati in acciaio antiusura con durezza HB 500.

La forma di questi dischi è di una stella a più punte che hanno lo scopo di incidere e frantumare il materiale in la-

scrapers for the cleaning of the rollers.
All the bearings are lubricated with grease.
On demand: possibility to assemble a third shaft equipped with feeding reels, independently driven.

*vorazione. Le punte dei denti sono ulteriormente ricoperte con riporti di saldatura di materiale antiusura.
I rulli sono azionati da un cinematismo formato da riduttori epicicloidali comandati da un sistema di motori, pulegge e cinghie.
Una tramoggia in lamiera elettrosaldata convoglia l'argilla sui dischi frantumatori e sulla stessa sono presenti inoltre una serie di raschiatori per la pulizia dei rulli.
Tutti i cuscinetti sono lubrificati a grasso.
Su richiesta possibilità terzo albero aspi a comando indipendente.*



Clay crusher type rr-1200

Rompizolle RR1200

"BASAK KIREMIT" RELIES IN THE EXPERIENCE OF MARCHELUZZO IMPIANTI

"BASAK KIREMIT" SI AFFIDA ALL'ESPERIENZA DELLA MARCHELUZZOIMPIANTI



BASAkk
Roof & Facade Systems

Marcheluzzo Impianti S.r.l. is a top company very well known throughout the world for their project, realization and setting up of technological plants in the Ceramic Industry field.

Its site is in Castelnovo di Isola Vicentina, Vicenza - Italy. The Company was founded in 1971 and managed since the beginning till to-day by Mr. Dario Marcheluzzo together with his brother Giancarlo; a supplementary direction role is covered by Mr. Paolo, son of Mr. Dario.

The Company Marcheluzzo Impianti was born as a small familiar reality that grown up in the years up to reaching a leading position in the world thanks to their offered services and to the continuous research and innovation that allow them to give full guarantee of premium quality of their products.

Marcheluzzo Impianti is also owner of some specialized mechanic workshop, adjacent to the mother offices, with a wide experience in manufacturing equipment for the Ceramic Industry so as to allow the Company to develop every day a new deep research in view of giving the aforesaid guarantee to the customers, that can count on the best know how existing to-day on the international market.

Thanks to a very capillary international expansion Marcheluzzo Impianti is present throughout the world

Marcheluzzo Impianti S.r.l. è una società leader mondiale nella progettazione, produzione e fornitura di attrezzature tecnologiche per l'industria dei laterizi.

Con sede a Castelnovo di Isola Vicentina, Vicenza - Italia, è stata fondata nel 1971 ed è gestita fino ad oggi da Dario Marcheluzzo assieme al fratello Giancarlo, con funzioni direttive supplementari gestite dal figlio di Dario, Paolo.

Iniziata come una piccola operazione di famiglia, Marcheluzzo Impianti progressivamente si è sviluppata divenendo un leader mondiale nel suo settore attraverso i suoi servizi e dalla continua innovazione, nonché garanzia di qualità premium dei prodotti.

Officine meccaniche specializzate nella produzione di impianti per laterizi, di proprietà della Marcheluzzo, situate nei pressi dei principali uffici della società, permettono di condurre giornalmente ricerche approfondite al fine di garantire le caratteristiche di cui sopra, fornendo in tal modo ogni cliente con il top del know-how che si trova oggi nel mercato.

In continua espansione, attraverso la presenza capillare in tutto il mondo, Marcheluzzo Impianti ha portato il suo sguardo sulla Turchia, trovando con successo immediato un accordo siglato con la ditta Basak Kiremit, uno dei principali produttori di materiali da costruzione nel pae-